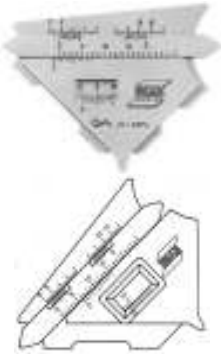





SUBLERE SUDOR

Desen	Descriere
	<p>Subler sudor KL 2</p> <p>Cod comanda : 0000 139 932</p> <p>Instrument de masura si control de tip subler cu vernier. Este realizat in conformitate cu ISO 9000 si se supune reglementarilor privin reverificarea metrologica. Destinat masurarii elementelor geometrice ale cordonului de sudura de colt si cap la cap:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. grosimea cordonului (cota "a") 1,0 - 15,0 mm; 2. cateta (cota "c") 1,4 - 21,3 mm; 3. suprainaltarea. <p>Precizia de masurare : $\pm 0,2$ mm</p>
	<p>Subler sudor KL 1</p> <p>Cod comanda : 0000 139 931</p> <p>Instrument de masura si control de tip subler cu vernier. Este realizat in conformitate cu ISO 9000 si se supune reglementarilor privin reverificarea metrologica. Destinat masurarii elementelor geometrice ale cordonului de sudura de colt :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. grosimea cordonului (cota "a") 1,0 - 15,0 mm; <p>Precizia de masurare : $\pm 0,2$ mm</p>
	<p>Subler sudor digital 0-20 mm</p> <p>Cod comanda : 810 070 002</p> <p>Destinat masurarii sau verificarii elementelor geometrice ale cordonului de sudura de colt si cap la cap:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. grosimea cordonului (cota "a") 0,0 - 20,0 mm; 2. suprainaltarea; 3. unghiul rostului : 600, 700, 800, 900. <p>Precizia de masurare : $\pm 0,01$ mm.</p> <p>Baterie SR44 ; 1,5 V</p>
	<p>Subler sudor mecanic 0-20 mm</p> <p>Cod comanda : 810 070 003</p> <p>Destinat masurarii sau verificarii elementelor geometrice ale cordonului de sudura de colt si cap la cap:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. grosimea cordonului (cota "a") 0,0 - 20,0 mm; 2. suprainaltarea 0,0 - 10,0 mm; 3. unghiul rostului : 600, 700, 800, 900. <p>Precizia de masurare : $\pm 0,1$ mm.</p>