

400058 Cluj Napoca, P-ta 1 Mai nr. 3, tel/fax: 0264-433.735; 0364-401.290, [office@sudometal.ro](mailto:office@sudometal.ro), [www.sudometal.ro](http://www.sudometal.ro)

## PROMOȚIE IANUARIE - MARTIE 2018

### APARAT SUDARE CU ELECTROZI ÎNVELIȚI Buddy Arc 180

Sursa de sudare monofazată, de curent continuu, tip inverter, destinată atât sudării cu electrod învelit MMA, cât și sudării WIG cu electrod de wolfram în mediu de gaz protector, în activități cu regim ușor de lucru, utilizabil atât în spații închise, cât și în exterior, în: ateliere de confecții metalice usoare, ferme agricole, ateliere de reparații întreținere și montaj, etc.

Prin procedeul de sudare cu electrod învelit, se pot suda materiale din: oțel carbon și slab aliat, oțel inoxidabil, fonta, cupru, etc., prin utilizarea electrozilor cu învelis rutilic sau bazic, având diametrul cuprins între **1,6 - 3,25 mm**.

- Nu se pretează pentru sudarea aluminiului.
- Sudarea Wig este posibilă și cu acest aparat, atunci când e necesară sudarea de calitate a tablelor subțiri (0,5 - 5,0 mm) din: oțel carbon și slab aliat, oțel inoxidabil, fonta, cupru. Pentru aceasta se va folosi un pistol pentru sudare Wig prevăzut cu ventil pentru gaz. Amorsarea se va face prin atingere (Lift arc), pornind de la un curent redus de amorsare, care asigură protecția vârfului electrodului și reduce riscul apariției incluziunilor metalice de wolfram.



Aparatul se livrează cu:

1. Clește electrod crocodil 200 A, cu cablu de sudură 25 mm<sup>2</sup> - 3 m și conector OKC 50 mm<sup>2</sup>;
2. Clește de masă 200 A, cu cablu de sudură 25 mm<sup>2</sup> - 3 m și conector OKC 50 mm<sup>2</sup>;
3. Cablu alimentare - 3 m cu fișă 16 A;
4. Cureauă umăr.
5. **Garantie: 24 luni**

#### DATE TEHNICE

Caracteristica		U.M.	Valori
Tensiunea de alimentare		V	230
Frecvența		Hz	50
Siguranța fuzibilă		A	25
Secțiunea cablului de alimentare		mm <sup>2</sup>	3 x 2,5
Curentul maxim în primar I <sub>1max</sub>	MMA	A	36,0
	WIG		24,9
Curentul efectiv în primar I <sub>1ef</sub>	MMA	A	19,7
	WIG		14,7
Puterea minimă a generatorului de curent		KVA	10
Domeniul de reglare MMA		A / V	5 / 20,0 - 180 / 27,2
Curentul de sudare MMA la durată activă de : (la temperatura de 40 °C)	30 %	A / V	180 / 27,2
	60 %		130 / 25,2
	100 %		100 / 24,0
Factorul de putere la curent maxim		-	0,72
Randamentul la curent maxim		%	80
Secțiunea cablului de sudură		mm <sup>2</sup>	25
Masa		kg	6,0
Dimensiuni de gabarit (L x l x h)		mm	310 x 140 x 230

**PREȚ PROMOȚIONAL**  
**1.100 RON + TVA**

Oferta este valabilă cu plată integrală la livrare, în limita stocului disponibil