

## ELECTROZI PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON

Simbol Parweld	Simbol AWS	Simbol EN	kg /pac x nr.pac	L	Ø
<b>Electrozi OL TITANICI</b>					
<b>6013</b>	E 6013	E 42 A RC 11	5,0 x 4 = 20,0	300	<b>2,0</b>
			5,0 x 4 = 20,0	350	<b>2,5</b>
			5,0 x 4 = 20,0	350	<b>3,2</b>
			5,0 x 4 = 20,0	400	<b>4,0</b>
<b>Electrozi OL BAZICI</b>					
<b>7018</b>	E 7018	E 42 B 32 H 5	5,0 x 4 = 20,0	350	<b>2,5</b>
			5,0 x 4 = 20,0	350	<b>3,2</b>
			5,0 x 4 = 20,0	400	<b>4,0</b>

## SARMA PENTRU SUDAREA OTELURILOR CARBON

Simbol Parweld	Simbol AWS	Simbol EN	kg / rola	Ø
<b>Sarma OL sudare MAG</b>				
<b>G3Si1</b>	ER 70 S-6	G 42 3 M G3Si	5,0	<b>0,6</b>
			5,0	<b>0,8</b>

## SARMA cu AUTOPROTECTIE pentru SUDAREA OTELURILOR CARBON

Simbol Parweld	Simbol AWS	Simbol EN	kg / rola	Ø
<b>Sarma tubulara autoprotejata</b>				
<b>MWFC09</b>	E71-GS	-	0,45	<b>0,9</b>
<b>MWFC509</b>	E71-GS	-	5,0	<b>0,9</b>

## SARMA INOX

Simbol Parweld	AWS A5.9	EN 14343	kg / rola	Ø
<b>Sarma inox 316</b>				
<b>ER 316 LSi</b>	ER 316 LSi	G19 12 3 LSi	0,7	<b>0,8</b>

## SARMA PENTRU SUDAREA NEFEROASELOR

Simbol Parweld	Simbol AWS	Simbol EN	kg / rola	Ø
<b>Sarma ALUMINIU</b>				
<b>AlMg5 PW 5356</b>	ER 5356	SG-AlMg 5	0,5	<b>0,8</b>
			0,5	<b>1,0</b>
			0,5	<b>1,2</b>