

Echipamentele de sudare seria Rebel™

Echipamente cu tensiune de intrare dublă pentru
MIG/MMA/Lift TIG



Aparatele de sudare seria Rebel™ oferă flexibilitate de 120/230 V și unele dintre cele mai inovatoare tehnologii de sudare disponibile. Având un design revoluționar, inspirat de sudorii profesioniști, Rebel reprezintă pachetul complet pentru sudarea oricărui material (oțel moale, aluminiu, oțel inoxidabil) ce poate fi transportat oriunde.

Alegeți dintre următoarele 2 modele:

Rebel EMP 215ic pentru MIG/MMA/Lift TIG

Rebel EM 215ic pentru MIG (*în curând*)

- Performanță multiproces reală pentru cele mai bune suduri MIG, cu sârmă plină și tubulară, MMA, inclusiv electrozi dificili de utilizat și suduri Lift TIG cu Rebel EMP 215ic.
- Caracteristica exclusivă sMIG („smart MIG”) învață și se adaptează continuu la tehnica de sudare a operatorului pentru a oferi un arc stabil și suduri superioare, repetabile; crește productivitatea sudorului experimentat și reduce perioada de instruire a sudorilor începători.
- Interfață utilizator inovatoare, cu un afișaj TFT de dimensiuni mari, pentru a asigura o vizualizare clară a parametrilor și setărilor de sudare, chiar și de la distanță. Afișajul este echipat cu caracteristici exclusive: disponibilitate la cerere a manualului de utilizare, listă a pieselor de schimb – toate în mai multe limbi.
- Design industrial unic al carcasei din oțel, cu cinci mâner, ușoară, extrem de portabilă; 3 ani de garanție completă.
- Rebel EMP 215ic se livrează pregătit pentru sudare, cu pistol profesional ESAB MXL 200 MIG echipat cu conector euro, cabluri portelectrod și de masă, bobină 200 mm de sârmă OK Aristorod 12.50 0,8 mm, furtun de gaz de 4,5 m cu conector rapid, duză contact și role de antrenare pentru sârmă de 0,6 – 1,0 mm.

Pentru mai multe informații, vizitați esab.com.

Industrie

- Industria ușoară
- Reparații și întreținere
- Service auto
- Industria auto
- Contractanți de lucrări mecanice
- Construcții civile
- Echipamente agricole
- HVAC
- Școli de ucenici

Specificații

Alimentare rețea	115/230 V c.a.
Interval pentru tensiunea de alimentare	95 – 270 V c.a.
Număr de faze	1
Frecvență de alimentare	50/60 Hz
Conexiune alimentare	Mufă Schuko 230 V, 16 A
Putere nominală	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Cablu de alimentare de la rețea	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Curent de sudare maxim	240 A
Curent de sudare MIG Ciclu de funcționare 25% Ciclu de funcționare 20%	205 A/24,3 V (230 V) 130 A/20,5 V (120 V)
Curent de sudare MMA Ciclu de funcționare 25% Ciclu de funcționare 40%	180 A/27,2 V (230 V) 90 A/23,6 V (120 V)
Curent de sudare TIG Ciclu de funcționare 30% Ciclu de funcționare 40%	180 A/17,2 V (230 V) 130 A/15,2 V (120 V)
Domeniul de reglare curent	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Domeniu de reglare al tensiunii pentru sudarea MIG	10 – 26 V
Interval viteză de avans sârmă	1,5 – 12,1 m/min
Tensiune nominală circuit deschis Volt/c.c.	68 V
Grosimea maximă a plăcii	9,5 mm
Interval pentru diametrul sârmei Oțel moale Oțel inoxidabil Aluminiu Sârmă tubulară	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Dimensiunea bobinei de sârmă	100 mm, 200 mm
Aprobări	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 și 13. RoHS
Clasă de protecție	IP23S
Dimensiuni, L x l x î	584 x 229 x 406 mm
Greutate	18,2 kg



XA00181659 / 2016 / ESAB își rezervă dreptul de a modifica specificațiile fără o notificare prealabilă.



ESAB / esab.com



COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =